

# فهرست

قدمه	A 1
هدف دفترچه راهنما ٤	1/1
دانش فنی موردنیاز ٤	١/٢
اعتبار دفترچه راهنما ٤	۱/۳
پشتيبانی فنی٤	1/4
كات ايمنى	
ىضيحات	۳ ت
توضيحات اوليه	٣/١
موارد استفاده	٣/٢
مشخصات فنی۷	٣/٣
ابعاد ترانسمیتر	٣/۴
عب	i f
رعایت موارد EMC ۹	4/1
مواردی که موجب اختلال سیستم می شود ۹	۴/۲
مواردی که باید رعایت کرد ۹	۴/۳
تصالات	i) D
گروهبندی اتصالات	٥/١
اتصال تغذيه	۵/۲
اتصال لودسل	۵/۳

www.parsmega.com

اتصال آنالوگ خروجی	۵/۴
اتصال RS485 ایزوله	۵/۵
امترها	<del>۶</del> پار
پارامتر ارتباطی (Communication) ٥١	۶/۱
پارامتر اطلاعات ماژول	<del>?</del> /Y
پارامتر مقدار آنالوگ خروجی	۶/۳
پارامتر نمایش وزن	۶/۴
پارامتر فیلتر	۶/۵
پارامتر لودسل	Ŷ/Ŷ
پار امتر های تنظیمات پار هسنگ (Tare)	Ŷ/V
پار امتر های کالیبر اسیون (Calibration)	Ŷ/Å
پارامتر های آنالوگ خروجی ۲۶	÷/9
لیست دستورات (Commands) ۲۶	۶/۱۰
افزار کامپیوتری تنظیمات ترانسمیتر	۷ نرم
معرفی	٧/١
صفحه اصلی برنامه	٧/٢

#### ۱ مقدمه

#### ۱.۱ هدف دفترچه راهنما

این دفترچه راهنما تمام اطلاعات موردنیاز برای راهاندازی، نصب،سیم کشی و برقراری ارتباط با ماژول

PM-LT11A است.

### ۱.۲ دانش فنی موردنیاز

بهمنظور درک این دفترچه، آشنایی اولیه با مباحث الکتریکی موردنیاز است.

### ۱.۳ اعتبار دفترچه راهنما

این دفترچه برای این مشخصات معتبر است .

MODEL	Hardware	Software
PM-LT11A	V2.1	V12.0

### ۱.۴ پشتیبانی فنی

برای دریافت پشتیبانی فنی از راههای زیر با ما تماس بگیرید :

- info@parsmega.com: ايميل
  - للفن :۵۵۹۴۰۱۶۶ ۲۱-۵۵۹۴۰

## ۲ نکات ایمنی

۲٫۱- راهاندازی ماژول توسط افراد غیرمتخصص و نادیده گرفتن دستورات ممکن است باعث وارد آمدن آسیب جدی به ماژول گردد.

۲٫۲- این ماژول مستقیماً هیچ خطر جانی برای افراد ندارد.

۲٫۳- در دستگاههایی که خطر جانی افراد را تهدید می کند استفاده از این ماژول مورد تأیید نیست.

### ۳ توضيحات

### ۳.۱ توضيحات اوليه

PM-LT11A یک ترانسمیتر لودسل چندمنظوره و قابلانعطاف است که قابلیت قرائت وزن را دارا است . این ماژول قابلیت اتصال به کامپیوتر و تجهیزات کنترلی از قبیل ( HMIو PLC) را دارا میباشد .

با توجه به ویژگیهای خاصی که در این ماژول طراحیشده است شما بهراحتی میتوانید یک سیستم اندازه گیری وزن مدرن را داشته باشید.

۳.۲ موارد استفاده

این ماژول قرائت وزن، گزینه بسیار مناسبی برای کاربردهایی که سنسور وزن یا نیرو در آن به کاررفته است میباشد . از قبیل:

- باسكول جادهاى
  - كيسەپركن
- ماشینهای بستهبندی
  - توزين عبورى
- ماشینهای تست کشش و فشار
  - توزين كابين آسانسور

#### ۳.۳ مشخصات فنی

- قابلیت ارتباط سریال RS485 ایزوله با پشتیبانی پروتکل (RTU,ASCII
  - رنج وسیع بادریت پورت ۴۸۵ (از ۲۴۰۰ تا ۲۳۰۴۰۰)
    - رنج وسيع نمونهبردارى
    - قرائت وزن با دقت ۱:۱۰۰۰۰
  - قابلت تعريف كردن ۵ لودسل و حفظ كاليبراسيون تمام لودسل ها
    - كاليبراسيون اتوماتيك بدون نياز به كاليبراسيون وزنى
  - آنالوگ خروجی ایزوله با دقت ۱۶ بیت (۵۰۲۵۷ , 20ma,4 20ma , 0 ۰ 5 ۷ , 0 ۰ 10 ۷)
    - امکان مشخص کردن منبع آنالوگ خروجی (وزن خالص، وزن کل،سریال)
      - امکان Scale کردن آنالوگ خروجی بر اساس وزن
      - قابلیت نمایش ولتاژ خروجی لودسل (بهمنظور تست لودسل)
        - رنج دمای کاری ۳۰- ~ +۵۰ درجه سانتی گراد



### ۴ نصب

### EMC رعایت موارد ۴.۱

این محصول برای کار در محیطهای صنعتی طراحی و ساخته شده است بااین حال برای عملکرد مناسب باید مواردی را که موجب اختلال در کار ماژول می شود را بررسی و مرتفع سازید.

### ۴.۲ مواردی که موجب اختلال سیستم می شود

- ميدان الكترومغناطيس
  - کابلهای مخابراتی
- کابلهای مدارات قدرت

### ۴.۳ مواردی که باید رعایت کرد

- ۴.۳.۱ اتصال زمین مناسب
- و زمانی که ماژول را روی بدنه تابلو نصب مینمایید از اتصال بدنه تابلو به زمین اطمینان داشته باشد .
  - تمام قطعات فلزى غير مؤثر را (محكم) به زمين اتصال ديد .
  - زمان اتصال سیمهای وارنیشدار به اتصال زمین ،وارنیش آن قسمت را حذف کنید.

#### ۴.۳.۲ روش مناسب سیم کشی

- کابلهای سیستم خود را به گروههای مختلف(ولتاژ بالا ،تغذیه، سیگنال ، آنالوگ) تقسیم بندی نمایید.
  - همیشه کابل قدرت را از داکت دیگری انتقال دهید .
  - کابلهای آنالوگ خود را همیشه نزدیک به بدنه تابلو و ریل (که زمین شدهاند ) قرار دهید .

#### ۴.۳.۳ اتصال شیلد کابلها

- از اتصال مناسب شیلد ها به زمین اطمینان داشته باشید.
  - سعی کنید قسمت کمی از کابل بدون شیلد باشد .



### ۵.۱ گروهبندی اتصالات

اتصالات این ماژول شامل 4 گروه اصلی است :

- تغذيه
- سريال RS485
- آنالوگ خروجی
  - لودسل

### ۵.۲ اتصال تغذیه

تغذیه مناسب برای این ماژول **24 v d**c است .

ترمينال GND

ترمينال **24 v** +

#### ۵.۳ اتصال لودسل

لودسل باقابلیتهای زیر امکان اتصال به این ماژول رادارند:

- ولتاژ خروجی ۱ تا ۴ mv/V
- قبول كردن ولتاژ تحريك ۵ ولت

عملكرد	برچسب
ولتاژ تحريک مثبت	EXC +
ولتاژ مثبت خرجی سنسور	SIG +
ولتاژ منفی خرجی سنسور	SIG -
ولتاژ تحريک منفي	EXC -

www.parsmega.com



- وصل شود.
- ۵.۴ اتصال آنالوگ خروجی

توجه حتماً قبل از اتصال آنالوگ خروجی از وضعیت آن آگاهی داشته باشید در زمان راهاندازی اولیه ممکن است آنالوگ خروجی دارای مقداری باشد.

برچسب	عملكرد
AVO	آنالوگ خروجي ولتاژ
AIO	آنالوگ خروجی جریان
AGND	مسیر برگشت آنالوگ خروجی

آنالوگ خروجی دارای چند مد است:

- 20~4 ميلىآمپر
- 20~0 ميلىآمپر
  - 5~0 ولت
    - 10~0 ولت

**نکته** : در مد جریان **حداکثر** مقاومت سری شده با حلقه ۳۰۰ اهم است.

**نکته**: در مد ولتاژ **حداقل** مقاومت بار ۱ کیلو اهم است.

### ۵.۵ اتصال **RS485 ایزوله**

این ماژول مجهز به یک درگاه سریال RS485 ایزوله است که پروتکل MODBUS RTU بر روی آن پیادهسازی شده است.

برچسب	عملكرد
D+	ديتا مثبت
D-	دیتا منفی

## ۶ پارامترها

تمام پارامترها در زمان خرید با مقادیر پیشفرض (default) مقداردهی شده است.

شما همچنین می توانید با دستور بازگشت به تنظیمات اولیه (reset to factory setting) این کار را انجام دهید.

برای سهولت کار پارامترها به گروههای مختلف تقسیم بندی شدهاند.

- طول تمام متغیرها به word است
- درصورتی که بعد از اعمال تغییرات بر روی پارامترها دستور ذخیره (save) ارسال نشوند بعد از خاموش و روشن شدن دستگاه مقادیر قبلی معتبر خواهند بود.
  - بعضی از پارامترها برای اعمال تغییرات نیاز به راهاندازی مجدد دارند.

# (Communication) پارامتر ارتباطی (۴.۱

پيشفرض	توضيح	آدرس	خواندن نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
1	1~247	40001 0 d 0 h	R	1	Unsigned int	ID
2	$0 \sim 10$ 0 = 2400 1 = 4800 2 = 9600 3 = 14400 4 = 19200 5 = 28800 6 = 38400 7 = 57600 8 = 76800 9 = 115200 10 = 230400	40002 1 d 1 h	R	1	Unsigned int	Baud Rate
2	0=none 1=odd 2=even	40003 2 d 2 h	R	1	Unsigned int	parity
0	0=1 1=2	40004 3 d 3 h	R	1	Unsigned int	Stop bit
0	0 =RTU 1=ASCII (8 bit) 2=ASCII(7 bit)	40005 4 d 4 h	R	1	Unsigned int	Mode

توجه کنید که برای اعمال پارامترهای بالا یکبار سیستم Reset شود .

www.parsmega.com

**۶.۲** پارامتر اطلاعات ماژول

تمام پارامترهای زیر فقط خواندنی (Read Only) میباشند

پيشفرض	توضيحات	آدرس	خواندن نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
	_	40007 6 d 6 h	R	2	Float	Firmware ver
	-	40009 8 d 8 h	R	2	Float	Hardware ver
151	-	40011 10 d A h	R	1	Unsigned int	Model
	-	40012 11 d B h	R	2	Unsigned long	Serial number

## ۶.۳ پارامتر مقدار **آنالوگ خروجی**

پيشفرض	توضيحات	آدرس	خواندن نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
_	0-65535	40018 17 d 11 h	R	1	Unsigned int	Analog Out

## **۶.۴ پارامتر نمایش وزن**

پيشفرض	توضيحات	آدرس	قابليت نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
-	kg	40026 25 d 19 h	R	2	float	وزن کلی
-	kg	40028 27 d 1B h	R	2	Float	وزن خالص
-	kg	40030 29 d 1D h	R	2	float	وزن پارەسنگ
-	_	40032 31 d 1E h	R	2	U long	اطلاعات خام ADC بدون فيلتر
-	-	40034 33 d 21 h	R	2	U long	اطلاعات خام ADC فیلتر شدہ
-	mv	40036 35 d 23 h	R	2	float	ولتاژ ورودی میلی ولت
	kg	40159 158 d 9E h	R	2	float	بيشترين وزن
	kg	40161 160 d A0 h	R	2	float	كمترين وزن
	kg	40163 162 d A2 h	R	2	float	وزن لحظه ای

17

گروه مهندسی پارس مگا

-	kg	173	R	2	float	اختلاف وزن در زمان مشخص Delta W
5	S	172	RW	1	Unsigned int	زمان مشخص برای اختلاف وزن Delta t
-	Dw/Dt	175	R	2	float	نرخ تغيير وزن

وزن کلی (gross weight) تمام وزنی که بر روی لودسل است را نمایش میدهد.

- وزن خالص(Net weight) نشاندهنده وزن کلی با کسر وزن پارهسنگ است.
  - وزن پارەسنگ (tare weight) وزن كفه يا پارەسنگ.
- اطلاعات خام بدون فیلتر (unfiltered ADC data) مقدار خامی است که از ADC خوانده می شود.
  - اطلاعات خام فیلتر شده است که از ADC خوانده می شود.
  - ولتاژی است که در خروجی لودسل ظاهرشده است. این مقدار به میلی ولت است.
- دو رجیستر وزن بیشترین و کمترین مدام در حال مانیتورنگ وزن خالص هستند و در صورتی که وزن فعلی بیشتر یا کمتر باشد این دو رجیستر مقدار جدید را جایگزین مقدار قبلی میکنند..(یک دستور نیز برای بازنشانی محتوای هر دو رجیستر با وزن همان لحظه قرار داده شده است)
- عملکرد رجیستر وزن لحظه ای بدین صورت است که با ارسال کد مربوطه (Capture) وزن حال حاظر در این رجیستر قرار میگیرد.
- در مواردی که به نیاز به قرائت میزان تغییر وزن در واحد زمانی مشخصی است رجیسترهای اختلاف وزن و اختلاف زمان قرار داده شده است همچنین رجیستر نرخ تغییر وزن در واحد زمان از تقسیم رجیستر های بالا بدست آمده است و در اختیار کاربر قرار داده شده است.
  - در مواردی که نیاز به قرائت وزن در فرمت "Long" است جدول زیر پیش بینی شده است.

توجه شود که مقدار fraction توسط کاربر تعیین میشود.

www.parsmega.com

به عنوان مثال در صورتی که وزن مقدار ۱/۲۳۵ کیلوگرم باشد و مقدار fraction عدد ۳ باشد محتوای رجیستر مربوطه مقدار ۱۲۳۵ خواهد بود.

پيشفرض	توضيحات	آدرس	خواندن نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
-	-	40146 145 d 91 h	R	2	signed Iong	وزن خالص کانال ۱
3	0~6	40148 147 d 93 h	RW	1	Unsigned int	fraction

## ۶.۵ پارامتر فیلتر

این پارامترها بهمنظور جلوگیری از لرزش خروجی سیستم است و اهمیت بسیاری دارند.

پيشفرض	توضيحات	آدرس	قابليت نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
10	2~50	40044 43 d 2B h	RW	1	Unsigned int	تعداد نمونەبردارى
0	0=4.7 1=10 2=20 3=30 4=40 5=50 6=60	40045 44 d 2C h	RW	1	Unsigned int	فرکانس نمونهبرداری

		، مگا	مهندسی <b>پارس</b>	گروه		
	7=96 8=120 9=150 10=200 11=240 12=300 13=400 14=600 15=800 16=960 17=1200 18=1600 19=2400 20=4800					
0	0=simple 1=smart	40046 45 d 2D h	RW	1	Unsigned int	نوع فيلتر
-	-	40047 46 d 2E h	RW	1	Unsigned int	تنظيم اتوماتيک فيلتر هوشمند

توجه کنید با بالا رفتن مقدار نمونه برداری دقت خروجی افزایش یافته و سرعت آن کاهش می یابد.

• با بالا بردن فرکانس، سرعتبالا رفته و دقت کاهش می یابد.

در PM-LT11A یک فیلتر هوشمند طراحیشده است که عملکرد فوقالعادهای دارد. علت اصلی که تمام سیستمها از فیلتر استفاده می کنند حذف ورودیهای ناخواسته است در این نوع از کاربرد نویز ورودی ناخواسته ما می باشد که با استفاده از moving filter اقدام به حذف نویزهای ناخواسته می کنیم بااینکه از فیلتر moving استفاده کرده ایم ولی بازهم یک لختی بین وزن اعمال شده و خروجی ترانسمیتر وجود دارد که ممکن است برای کاربر ایجاد مشکل کند. برای رفع این موضوع فیلتر هوشمند توسط شرکت پارس مگا طراحی شده است. این فیلتر در هنگامی که لودسل در حالت ثابت است و وزنی بر روی آن نیست همان متد Moving را اعمال می کند و در زمان تغییرات به سرعت عکس العمل نشان می دهد.



نمودار آبیرنگ مقدار ADC بدون اعمال هیچ نوعی از فیلتر میباشد و رنگ قرمزرنگ فیلتر هوشمند و رنگ مشکی فیلتر moving میباشد مشخص است که به چه میزان اثربخشی فیلتر هوشمند کارایی سیستم را بهبود بخشیده است.

برای انتخاب فیلتر هوشمند مراحل زیر باید انجام شود: ۱-پارامتر "نوع فیلتر" به آدرس <u>۴۰۰۴۶</u> برابر <u>۱</u> شود. ۲-پارامتر "تنظیم اتوماتیک فیلتر هوشمند" به آدرس <u>۴۰۰۴۷</u> برابر <u>۱</u> گردد. این پارامتر به مدت <u>۱۰</u> ثانیه <u>۱</u> باقی میماند و سپس <u>۰</u> میشود. **در طول این <u>۱۰</u> ثانیه سیستم باید بدون تنش باشد و باری کم و یا زیاد نشود**. در طول این زمان میزان خطای ADC به دست میآید.

۳⊣رسال دستور ذخيره بهمنظور ذخيره پارامترها.

نکته: حتماً پس از تغییر فرکانس نمونهبرداری تنظیم اتوماتیک انجام شود.

نکته: حتماً پس از گذشت ۱۰ ثانیه و <u>·</u> شدن پارامتر " تنظیم اتوماتیک فیلتر هوشمند" دستور ذخیره ار سال شود.

www.parsmega.com

### **۶.۶** پارامتر لودسل

این ماژول دو نوع کالیبراسیون را دارا میباشد:

- اتوماتيک
  - وزنى

کالیبراسیون اتوماتیک: در این نوع کالیبراسیون نیازی به کالیبره کردن نیست تنها با واردکردن اطلاعات مربوط به لودسل میتوانید وزن درست را قرائت کنید. توجه کنید در این کالیبراسیون تمام وزن روی لودسل بهعنوان وزن کامل ( Gross weight) قرائت میشود.

اطلاعات موردنیاز در جدول زیر آمده است.

پيشفرض	توضيحات	آدرس	قابلیت نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
2	mv/v	40051 50 d 32 h	RW	2	float	ولتاژ خروجی به ازاء هر ولت
50	kg	40053 52 d 34 h	RW	2	float	ماكزيمم وزن لودسل
1	-	40055 54 d 36 h	RW	1	Unsigned int	تعداد لودسل های متصل

- این پارامترها در برگ راهنمای لودسل موجود است.
- ولتاژ خروجی به ازاء هر ولت همان output sensitivityاست.
- ماکزیمم وزن قابل قرائت با عنوان maximum capability در برگ راهنمای لودسل موجود است.
- تعداد لودسل در حالت پیشفرض ۱ است درصورتی که بیش از ۱ لودسل باهم موازی شده باشند این
   تعداد باید در پارامتر تعداد لودسل درج شود.

## ۶.۷ پارامترهای تنظیمات پارهسنگ (Tare)

برای جلوگیری از صفر کردنهای ناخواسته و یا اشتباه دو پارامتر محدودکننده وجود دارد که در زمان صفر کردن وزن کامل (gross weight) باید در این بازه قرار داشته باشد.

پيشفرض	توضيحات	آدرس	قابلیت نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
-5	kg	40068 67 d 43 h	RW	2	float	محدوده پايين وزن
50	kg	40070 69 d 68 h	RW	2	float	محدوده بالای وزن

## (Calibration) پارامترهای کالیبراسیون (۶.۸

پيشفرض	توضيحات	آدرس	قابليت نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
0	0=Automatic Mode 1= Weight Mode	40077 76 d 4C h	RW	1	Unsigned int	Calibration mode
0	kg	40078 77 d 4D h	RW	2	float	Calibration Weight 1
0	kg	40080 79 d 4F h	RW	2	float	Calibration Weight 2

درباره مراحل و چگونگی کالیبراسیون وزنی در ادامه توضیح داده خواهد شد.

۶.۸.۱ پروفایل لودسل یکی از قابلیتهای منحصربهفرد این ترانسمیتر توانایی تعریف چندین نوع لودسل برای آن است. برای این کار تنها شماره پروفایل را در رجیستر Load cell profile نوشته و در انتهای عملیات کالیبراسیون دستور Save را مینویسیم.

مثال:

۲ نوع لودسل مختلف داریم شماره یک ۵۰ کیلوگرم و شماره دو ۱۰۰ کیلوگرم.

ابتدا در رجیستر Load cell profile عدد ۰ را نوشته و در انتها دستور Save را در رجیستر Command register مینویسم .

برای تعریف لودسل دوم همان مراحل بالا تکرار می شود تنها در ابتدا بجای عدد ۰ عدد ۱ را در رجیستر Load cell profile را می نویسیم.

حال برای فراخوانی هر یک از پروفایلها، همان عددی را که در هنگام تعریف در رجیستر Load cell profile نوشتهایم بر روی آن مینویسیم.

توجه کنید که پس از تعویض پروفایل اگر کد Save را ارسال نکنید بعد از راهاندازی مجدد با همان پروفایل قبلی کار انجام می گیرد.

حداکثر ۶ عدد پروفایل را می توان برای ترانسمیتر تعریف کرد (5~0)

۶.۹ پارامترهای آنالوگ خروجی برای آنالوگ خروجی ۳منبع میتوان تعیین کرد: ۱-وزن خالص (Net weight) ۲-وزن کل (Gross weight) ۳-رجیستر مدباس( AO Modbus) ۹-ر جیستر نوع آنالوگ خروجی (AO Type) برای اینکه کدامیک بهعنوان منبع قرار بگیرد باید یارامتر (Analog Out Source) مقداردهی گردد.

www.parsmega.com

با نوشتن مقدار صفر وزن خالص و با نوشتن یک وزن کل انتخاب می گردد.

همچنین برای آنالوگ خروجی امکان Scale کردن بر اساس وزن وجود دارد بدین منظور ۲ پارامتر به نام های Max Scale و Min Scale تعریف شده است.

به عنوان مثال شما قصد دارید تا در صورت داشتن وزن ۲۰ کیلوگرم مقدار ۴ میلی آمپر در خروجی قرار گیرد و با داشتن وزن ۱ تن مقدار ۲۰ میلی آمپر برای این شرایط پارامترها باید به شکل زیر مقداردهی شوند:

Min Scale: 20

Max Scale: 1000

پيشفرض	توضيحات	آدرس	قابليت نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
0	0=Net Weight 1=Gross weight 2=AO_Modbus	40133 132 d 84 h	RW	1	Unsigned int	Analog out source
	-	40134 133 d 85 h	RW	2	float	Max Scale
	-	40136 135 d 87 h	RW	2	float	Min Scale
	_	ዮ• ነኖለ 137 d 89 h	RW	١	Unsigned int	AO MODBUS
	0=0~5 v 1=0~10 v 2=4~20 ma 3=0~20 ma	40139 138 d 8A h	RW	١	Unsigned int	АО Туре

در سیستمهایی که کشش و فشار وجود دارد می توان مقدار min را منفی داد تا تمام رنج کاری را داشت. در زمانی که Analog out source بر روی مقدار ۲ تنظیم شده باشد مقادیر Max Scale و Min Scale بی تاثیر خواهند بود و مقدار خروجی برابر با مقدار رجیستر AO MODBUS خواهد بود.

25

## (Commands) لیست دستورات (۶.۱۰

تمامی دستورات در یک رجیستر نوشته میشوند مشخصات آن رجیستر به این صورت است.

تمام دستورات حداکثر بعد از ۵۰۰ میلی ثانیه اجرا خواهند شد.

پيشفرض	توضيحات	آدرس	قابليت نوشتن	طول	نوع متغير	عنوان
-	-	40062 61 d 3D h	W	1	Unsigned int	Command register

لیست دستورات به شرح زیر است

code	function	Number
12	Save Setting ذخيره تنظيمات	١
13	Tare پارەسنگ	٢
14	Calibration trigger 1 انجام مرحله اول كاليبراسيون	٣
15	Calibration trigger 2 انجام مرحله دوم كاليبراسيون	۴
17	Reset	۵
18	Save & Reset	۶
20	Reset to factory setting	٧
21	Communication Reset to factory setting	٨
22	Zero	٩
24	Zero and Save	١.

28

25	Tare and Save	۱۱
26	Calibration Restore	١٢
28	Reset Max and Min Weight	١٣
31	Capture current weight	١۴

تمامی مقادیر به دسیمال است.

شماره Save Setting : ۱

توجه داشته باشید تمام تنظیمات شما بر روی پارامترها بر روی حافظه موقت ماژول است و برای اینکه این تنظیمات به حافظه همیشگی (retentive memory) منتقل شود باید از دستور ذخیره تنظیمات (Save Setting)استفاده کرد. بدین منظور شما باید عدد ۱۲ دسیمال را به آدرس ۴۰۰۶۲ ارسال کنید.

شماره ۲: پارهسنگ (Tare)

با این دستور وزن فعلی بر روی لودسل به عنوان وزن پارهسنگ در نظر گرفته می شود در رجیستر Tare weight ریخته می شود.

توجه شود که قبل از اعمال این دستور شما باید مقادیر محدودیتهای صفر را که

Tare High limitation و Low tare limitationاست را درست مقداردهی کرده باشید.

دستور تنها در صورتی اعمال میشود وزن کامل(Gross Weight) در رنج زیر باشد.

Low Tare limitation < Gross weight < High Limitation

شماره ۳ :انجام مرحله اول کالیبراسیون وزنی در کالیبراسیون وزنی، عمل کالیبراسیون در ۲ مرحله انجام میشود. این دستور موجب انجام شدن مرحله اول کالیبراسیون وزنی میشود. در مرحله اول مقدار حداکثر ۵٪رنج لودسل در رجیستر 1 Calibration Weight نوشته شود سپس همان مقدار وزن بر روی سیستم توزین قرار داده شود و سپس این دستور ارسال شود. برای این کار شما باید مقدار ۱۴ دسیمال را به رجیستر دستورالعمل (Command) ارسال کنید. شماره ۴: انجام مرحله دوم کالیبراسیون وزنی این دستور موجب انجام شدن مرحله دوم کالیبراسیون میشود در این مرحله باید یک وزن مشخص حدود حداقل ۵۰٪ کل وزن بر روی سیستم توزین باشد؛ و مقدار دقیق

این وزن بر روی رجیستر Calibration Weight 2 ریخته شده باشد در این مرحله شما میتوانید با ارسال عدد ۱۵ دسیمال به رجیستر دستورالعمل این کار را انجام دهید.

شماره ۵ : دستور ریست

در زمانی که احتیاج به ریست کردن ماژول دارید میتوانید این دستور را به رجیستر دستورالعمل ارسال کنید پس از ارسال این دستور ۲ ثانیه بعد ریست کامل انجام میشود در طول این ۲ ثانیه سیستم هیچگونه عملی را انجام نمیدهد.

شماره ۶: دستور ذخیره و ریست این دستور برای سهولت برای ذخیره و ریست متوالی در اختیار کاربر قرارگرفته است بعد از ارسال این دستور ابتدا تمام پارامترها ذخیرهشده سپس سیستم ریست میشود. شماره ۷ :بازگشت به تنظیمات اولیه

در مواردی که نیاز دارید ماژول را به تنظیمات اولیه بر گردانید می توانید این دستور را ارسال کنید.

- توجه کنید اگر دستور ذخیره پسازاین دستور ارسال نشود پس از ریست مجدد مقادیر قبلی معتبر خواهند بود.
- توجه کنید پارامترهای گروه ارتباطات (communication) نیز به مقادیر پیش فرض (default)
   خود برمی گردند.

شماره ۸: بازگشت تنظیمات پارامترهای ارتباط سریال (communication) به حالت پیش فرض

در مواردی که قصد دارید تنها تنظیمات ارتباط سریال را به حالت اولیه باز گردانید میتوانید از این دستور استفاده کنید. بدین منظور باید مقدار ۲۱ دسیمال را به رجیستر دستورالعمل ارسال کرد.

پس از ارسال این دستور شما نیاز به ریست کردن ماژول دارید تا تغییرات اعمال شود.

پس از ارسال این دستور نیازی به ارسال دستور ذخیره نیست و این کار به صورت خود کار انجام می شود.

شماره ۹: Zero

این دستور برای صفر کردن مقدار کلی وزن و وزن خالص استفاده می شود.

توصیه می شود از این دستور تنها در زمان کالیبراسیون استفاده شود و در مواقع دیگر از دستور Tare استفاده شود.

شماره ۱۰: Zero and Save

این دستور همانند دستور Zero میباشد با این تفاوت که پس از انجام عمل Zero پارامترهای Zero ذخیره

شده و نیازی به ارسال دستور Save نیست .

شماره ۱۱: Tare and Save

این دستور همانند دستور Tare می باشد با این تفاوت که بعد از انجام عمل Tare پارامترهای Tare ذخیره شده و نیازی به ارسال دستور save نیست.

شماره Calibration restore:۱۲

این دستور موجب بازگشت آخرین ضریب کالیبراسیون میشود برای اینکه این ضریب برای همیشه اعمال گردد باید بعدازاین دستور از دستور Save استفاده کرد. این دستور فقط برای کالیبراسیون وزنی است و به کالیبراسیون اتوماتیک مرتبط نیست.

شماره Reset Max and Min Weight : ۱۳

با اجرای این دستور رجیسترهای بیشترین و کمترین وزن با مقدار وزن حال حاظر مقدار دهی میشود.

شماره Capture current weight : ۱۴

با اجرای این دستور وزن حال حاظر در رجیستر وزن لحظه ای قرار داده میشود.

# ۷ نرمافزار کامپیوتری تنظیمات ترانسمیتر

بهمنظور تنظیمات و مانیتورینگ ترانسمیتر یک برنامه کامپیوتری توسط شرکت پارس مگا تهیهشده است که در آن تمام امکانات ترانسمیتر لحاظ شده است.

### ۷.۱ معرفی

با اجرای برنامه صفحه زیر در ابتدا باز میشود:

😑 ParsMega Products Initial 😑 🗖 🗙
Serial Port Device ID
Baudrate Stop Bits
Parity Mode
Connection Mode
Manual Connect  Connect
Port Connection
Read Serial Setting

زمانی که پورت درست انتخاب شده باشد نشان دهنده Port سبز می شود.

ID :Device ترانسمیتر است که در ترانسمیتر به صورت پیش فرض <u>۱</u> می باشد. Baud Rate: بادریت ارتباط سریال است که به صورت پیش فرض ۹۶۰۰ می باشد.

Stop Bit: مشخص کننده Stop bit در ارتباط سریال می باشد و به صورت پیش فرض ۱ بیت است.

Parity: مشخص کننده parity ارتباط سریال است و به صورت پیش فرض even می باشد.

زمانی که ارتباط برقرار شود این نشاندهنده سبزرنگ می شود و این صفحه به صورت خودکار بسته شده و صفحه اصلی برنامه باز می شود.

نشان دهنده Port وضعیت پورت انتخاب شده است: رنگ قرمز خطا و رنگ سبز بدون خطا

درصورتی که نمی دانید چه تنظیماتی بر روی دستگاه است و ارتباط برقرار نمی شود این دکمه را فشار دهید تا به صفحه دیگری بروید که در آنجا امکان خواندن این پارامترها وجود دارد.

😁 ParsMega Global 🗕 🗖 🗙
Serial port
1-Select Serial PortPort2-Reset Device3-Wait for data connectionStatus
Wait For Device Power up
Exit

اگر در صفحه قبلی دکمه "Read Serial Setting" را فشار داده باشید صفحه بالا باز می شود بعد از باز شدن این صفحه ابتدا پورت را انتخاب کرده (در صورت درست انتخاب شدن نشان دهنده پورت سبزرنگ می شود ) و بعد دستگاه را یک با خاموش و روشن نمایید بعد از خواندن این مقادیر این صفحه بسته شده و صفحه اصلی باز می شود.

				. 1•	1 1 :
				لى برنامە	صفحه اصا
P			PM-LT11A		
210.000				Net Weight	
205.000				189.772	Kg 💽
200.000				Gross Weight	ADC Unfiltered
195.000				189.772 Kg	16525508
190.000				Tare Weight	ADC Filtered
185.000				ОКд	16539262
180.000				Analog Out	Input Voltage
175.000				12436	18.9393
170.000-¦ 99			99		
Time Time	Amplitude 🖁 🖁 🕹 🕹	<mark>∎ "</mark> Ľ ".Ψ	ww.parsmega.	com	
					Save Set
Comunication Filter S	tting Load cell parameter C	Calibration Tare setti	ng System info Analog O	ut Other Commands	
Analog out sourc	Gross Weight 🕞	Analog Type	0-5 v 💌		Ze
Max Scale					
Max Scale	w SOO Kg				Res

دکمه Save Setting برای ذخیره تنظیمات است. دکمه Tare برای پارهسنگ است . دکمه Reset برای راهاندازی مجدد است. مقادیر متغیر ترانسمیتر

- ADC Unfiltered مقدار خام ADC بدون اعمال فيلتر
  - ADC Filtered مقدار خام ADC با اعمال فیلتر
    - Gross Weight مقدار وزن کلی
      - Net Weight وزن خالص
      - Tare Weight وزن پارەسنگ
    - Input Voltage مقدار ولتاژ خروجی لودسل
      - Analog Out مقدار آنالوگ خروجی

www.parsmega.com

گروه مهندسی پارس مگا
۷- مقادیر قابل تنظیم ترانسمیتر
Communication ۷.۲.۱ تنظیم مربوط به ارتباط سریالRS 485
Other Commands Comunication Filter Setting Set points Load cell parameter Calibration Tare setting System info Inputs Function
Device ID Parrity Mode
(w) 9600 (w) 1
«توجه کنید برای اعمال تغییرات تنظیمات مربوط به ارتباط سریال نیاز به یک بار ریست کردن ترانسمیتر است.
۷.۲.۲ تنظیمات مربوط به فیلتر
Comunication Filter Setting Set points Load cell parameter Calibration Tare setting System info Inputs Function
Sample Number Filter Mode
Frequency Smart Filter Update

Filter Mode نوع فیلتر است که میتواند Moving ساده باشد و یا هوشمند.

Smart Filter Update همان تنظیم اتوماتیک فیلتر هوشمند است که در قسمت پارامترهای فیلتر توضیح دادهشده است.

بعد از زدن این دکمه به مدت ۱۰ ثانیه سیستم باید در حالت بدون تنش و در گیری باشد.

34

گروه مهندسی پارس مگا
Sample Number تعداد نمونهبرداری برای فیلتر کردن.
Frequency سرعت نمونهبرداری.
توجه شود که با بالا بردن سرعت نمونهبرداری از دقت نمونهبرداری کاسته میشود.
۷.۲.۳ تنظیمات مربوط به مقادیر لودسل
Comunication       Filter Setting       Set points       Load cell parameter       Calibration       Tare setting       System info       Inputs Function         OutPut Sensitivity
Output Sensitivity مقدار ولتاژی است که لودسل در ماکزیمم رنج خود به ازا هر ولت تحریک در خروجی
فرار میدهد. در بر که همراه لودسل این مقدار را با همین نام می توانید پیدا کنید.
Max Capacity بیشترین رنج کاری لودسل است.
Number of Load cell تعداد لودسل های موازی شده است.

	گروه مهندسی پارس مگا								
				اسيون	ل به کالیبر	بمات مربوم	۷.۱ تنظب		
Comunication	Filter Setting	Set points	Load cell parameter	Calibration	Tare setting	System info	Inputs Function		
Calibrat	ion Mode eight Calibration		Select Loadcell	]					
Calibrat	ion Weight 1	Kg	Calibration 1						
Calibrat	ion Weight 2	Kg	Calibration 2						

حتماً بعد از اتمام كاليبراسيون دكمه Save را بزنيد.

برای انجام کالیبراسیون وزنی مراحل زیر را انجام دهید:

۱-قرار دادن Calibration Mode بر روی Weight calibration

۲-قرار دادن سیستم در حالت بیباری و زدن دکمه ZERO.

۳-قرار دادن باری با وزن مشخص بر روی سیستم توزین (حداکثر ٪۵ کل رنج لودسل)

(در این قسمت می توانید از حالت بی باری استفاده کنید در این صورت در قسمت بعد مقدار  $\cdot$  را به عنوان وزن "Calibration weight 1 و ار د نمایید.

۴- واردکردن مقدار وزن دقیق بار در Calibration weight 1

۵-زدن دکمه Calibration 1

۶-قرار دادن باری با وزن مشخص بر روی سیستم توزین (حداقل ۵۰٪ کل رنج لودسل)

۷-واردکردن مقدار وزن دقیق بار در Calibration weight 2

۸- زدن دکمه Calibration 2

۹- ذخیرہ کالیبراسیون

برای کالیبراسیون اتوماتیک مراحل زیر را انجام دهید:

- ۱- مقادیر لودسل را در قسمت Load cell Parameter وارد کنید.
- Calibration Mode -۲ را بر روی Automatic Calibration قرار دهید.

۳-ذخيره كاليبراسيون

<ul> <li>V.T</li> <li>Comunication Filter Setting Load cell parameter Calibration Tare setting System info Analog Out Other Commands</li> <li>Analog out source Gross Weight          <ul> <li>Analog Type</li> <li>0-5 v</li> <li>0</li> <li>Kg</li> <li>Min Scale</li> <li>0</li> <li>Kg</li> <li>Modbus Register</li> </ul> </li> </ul>		Ľ	مهندسی پارس مگ	گروه		
Comunication       Filter Setting       Load cell parameter       Calibration       Tare setting       System info       Analog Out       Other Commands         Analog out source       Gross Weight       Analog Type       0-5 v       •         Max Scale $\div$ 500       Kg         Min Scale $\div$ 0       Kg         Modbus Register $\div$ 0       •			جى	به آنالوگ خرو	ات مربوط	۷.۲ تنظیما
Analog out source Gross Weight  Analog Type 0-5 v  Analog Type 0-5 v	Comunication Filter Setti	ing Load cell parameter	Calibration Tare set	ting System info	Analog Out	Other Commands
Max Scale 500 Kg Min Scale 0 Kg Modbus Register 0	Analog out source	Gross Weight 💽	Analog Type	0-5 v		
Min Scale 💭 Kg Modbus Register	Max Scale	€ 500 Kg				
Modbus Register	Min Scale	<b>№</b> 0 Кд				
	Modbus Register					

Analog out source منبعی که آنالوگ خروجی بر مبنای آن تغییر می نماید را تعیین می کند.

برای آنالوگ خروجی امکان Scale کردن بر اساس وزن وجود دارد بدین منظور از دو پارامتر

Max Scale و Min Scale استفاده می شود.

Modbus Register مقدار رجیستر مدباس آنالوگ خروجی می باشد. در صورتی که منبع آنالوگ خروجی را رجیستر مدباس انتخاب شده باشد در مقدار آنالوگ خروجی اثر گذار خواهد بود.

پايان